

Lw2019 第七届铝业加工技术(国际)论坛文集——目录

--Lw 论坛 20 年--Lw 文集 1-6 届 1281 篇+7 届 281 篇--合计 1562 篇--国内除海南和西藏外，各省市自治区都有来稿（含香港和台湾）--

-国外稿有：英国、美国、加拿大、日本、德国、奥地利、巴林-

2019 年 9 月 1 日

综述

- 【1】原铝生产技术发展的主攻方向-低排放和低能耗（贵州）
- 【2】我国铝加工业发展的必由之路（内蒙古）
- 【3】群星闪烁的新型铝合金：中国篇（北京）
- 【4】2018 年上海有色金属行业发展现状及建议（上海）
- 【5】改革发展中的河南有色金属工业（河南）
- 【6】中国在重塑美国铝轧行业中所扮演的角色将如何成为主要国内投资的驱动因素（英国）
- 【7】中国铝企 励展伴您打造绿色未来（北京）
- 【8】群星闪烁的新型铝合金：俄罗斯等篇（北京）
- 【9】新时代下 铝车轮行业高质量发展探索（河北）
- 【10】群星闪烁的新型铝合金：日本篇（北京）
- 【11】铝工业发展中的 10 大技术突破（江苏）
- 【12】高性能铝合金分析技术的发展研究（广西）
- 【13】对当前主要无碳铝电解技术的评述（宁夏/辽宁/河南）
- 【14】电解铝行业目前存在的问题及其对策（天津）
- 【15】基于创新型低成本战略驱动铝加工业转型升级（江苏）
- 【16】铝加工行业节能降耗方向及措施（河南）
- 【17】实体经济突围的核心思维模式（重庆）

合金

- 【18】预拉伸变形及时效对喷射沉积坯料挤压成形 2195 铝锂合金型材性能和组织的影响（黑龙江）
- 【19】喷射成形超高强铝合金的热变形行为（湖南/江苏）
- 【20】钙铝合金的生产及其市场前景（北京）

- 【21】 浅谈结构用双金属管棒材连轧复合（山西）
- 【22】 铝-塑复合管的生产技术（广东/重庆）
- 【23】 泡沫铝制造技术的发展（北京）
- 【24】 泡沫铝及其夹芯板材料的制备与应用（辽宁）
- 【25】 基于有限元法与无网格法相结合的铝合金断裂行为研究（重庆）
- 【26】 ER5356 铝合金焊丝研究现状及应用（广东）
- 【27】 时效热处理对 7050 铝合金显微组织与机械性能之研究（台湾）
- 【28】 铝合金疲劳裂纹启裂源密度及强度分布（广东）
- 【29】 过渡元素对中高合金性能和淬火敏感性影响（广东）
- 【30】 电磁场对 Al-Fe 合金电阻和热电势影响的研究（辽宁/江苏）
- 【31】 微量 Cu 对 Al-Si-Mg-Cu 合金组织和性能的影响（江苏/广东）
- 【32】 锌元素对 3003 铝合金板钎焊性能的影响（河南）
- 【33】 Mn 和 Cr 元素对再生 A356 合金中含 Fe 相析出序列和形貌的影响（江苏/山东）
- 【34】 原位电阻率测量技术及其在铝合金时效工艺研究中的应用（湖南）
- 【35】 铜含量对钢-铝激光焊接熔池冶金反应及相变规律的影响（江苏/云南）
- 【36】 Cu 元素含量对 Al-Zn-Mg-Cu 系合金析出行为的影响（山东/黑龙江）
- 【37】 Mg-Si 相和富 Fe 相的交互作用对 Al-10Si-Mg 合金组织和性能的影响（江苏）
- 【38】 Mg 含量对 Al-Si-Zn 合金微观组织和力学性能的影响（广东）
- 【39】 Al-Si-Mg 铸造合金微观组织和高温低周疲劳行为的研究（广东）
- 【40】 Al-Zn-Mg-Cu-Zr 合金热变形行为及热加工图（湖南/广东）
- 【41】 Fe、Si 对铸轧 AA8111 β -AlFeSi 相析出及其组织遗传性的影响（河南）
- 【42】 3003 铝合金热变形前后第二相组织的演化过程（福建）
- 【43】 铝合金织构的分类及其变形机制（黑龙江）
- 【44】 经轧制加工 1235 铝合金的织构特征分析（福建）
- 【45】 挤压铸造高 Fe、Si 含量 Al-Cu 合金组织和性能研究（广东）
- 【46】 成分微调及特殊热处理对 A380 铝合金压铸件性质之影响（台湾）
- 【47】 5754 铝合金温拉伸变形行为及微观组织分析（湖南）

- 【48】高塑性铸造铝合金材料与乘用车结构件（重庆）
- 【49】铝材表面缺陷主要类型及预防措施（河南）
- 【50】主要合金元素对 6063 铝型材表面质量的影响及控制（江苏）
- 【51】再生 7075 铝合金型材腐蚀性能研究（北京）
- 【52】Al-Mg-Si-Cu 系铝合金晶间腐蚀研究进展（重庆）
- 【53】钎焊层中 Zn 含量对集流管耐腐蚀性能的影响（广东）
- 【54】锌元素对 3003 铝合金腐蚀性能的影响（河南）
- 【55】半固态镁合金 AZ91D 浆料的制备及机理研究（江西）
- 【56】镀镍石墨烯-铝复合材料粉末的超声分散工艺研究（广东）
- 【57】搅拌结合冷却介质散热制备铝合金半固态浆料及应用（上海）

熔铸

- 【58】电解铝液预处理装置在铝合金熔铸中的应用（青海）
- 【59】浅谈电解铝液直接铸造铝合金圆铸锭发展趋势（重庆）
- 【60】高纯铝定向凝固过程中固液界面特性研究（河南）
- 【61】原料携带水对铝液中氢形成影响机理研究（新疆/甘肃）
- 【62】铝熔体氢含量对铝合金圆铸锭表面瘤状缺陷的影响及产生机理分析（广东）
- 【63】超声场对 Al-2Mg 合金铸锭除气的影响（江苏/辽宁）
- 【64】氢含量对 6063 铝合金型材质量的影响（广东）
- 【65】高纯铝及铝合金测氢技术发展及应用（辽宁）
- 【66】铝液含氢量定量测试仪与应用现状及问题研究（湖北）
- 【67】铝合金熔体氢含量的控制（广东）
- 【68】铝合金压铸真空度对通讯腔体组织性能影响的研究（广东）
- 【69】燃气磁化节能器在熔铝炉中的节能应用（河南/上海）
- 【70】直流电磁搅拌器在铝熔铸行业中的应用（山东）
- 【71】电磁技术装备在铝熔铸行业中的应用（河北）
- 【72】QMS 铝熔体质量管理专家系统-EMF 在线电磁净化（江苏/上海）
- 【73】铝合金化学成分精准控制技术探讨（重庆）

- 【74】 铝合金熔铸过程中镁元素含量波动的原因分析及控制措施（青海）
- 【75】 规范光谱仪的管理维护减小分析数据误差（河南）
- 【76】 铝合金金属元素添加及熔体净化法的工艺原理及使用原则（江西）
- 【77】 高性能铝合金高效高洁净氩气泡床熔炼新技术及产业化（福建）
- 【78】 压铸件疏松缺陷浅谈（山东/甘肃）
- 【79】 细化剂对 6061 铝合金铸态组织和力学性能的影响（广东）
- 【80】 阳极气体传质对铝液中氧化铝夹杂形成影响机理研究（新疆/甘肃）
- 【81】 复合变质对 Al-Mg-Si 合金组织与性能的影响（浙江）
- 【82】 浅谈影响管式过滤通过量的因素（江苏）
- 【83】 超声波功率对半连续铸造 Al-Zn-Mg-Cu 合金组织与性能的影响（广东）
- 【84】 铝锆合金的连续铸造连续挤压技术研究（辽宁）
- 【85】 铝合金扁锭半连续自动化铸造处方开发（天津/湖北）
- 【86】 铝及铝合金扁锭结晶器技术的发展（重庆）
- 【87】 2A14 铝合金 Φ 550mm 规格锻件用铸锭工艺研究（甘肃）
- 【88】 硬合金圆铸锭的生产特征（重庆）
- 【89】 2A12 铝合金空心锭热顶铸造技术研究（广东）
- 【90】 挤压用大规格 4032 铝合金圆铸锭热顶铸造工艺研究（青海）
- 【91】 7 系大直径超硬铝合金圆铸锭生产中的难点及解决措施（江苏）
- 【92】 热顶铸造中结晶器石墨环高度对铝铸锭质量的影响（河南）
- 【93】 6082 铸锭表层偏析对挤压力学性能的影响（河南）
- 【94】 金相法分析铝合金圆铸锭均匀化效果（河南）
- 【95】 铸态 6061 铝合金均匀化热处理工艺（山东）
- 【96】 均匀化冷却速率对 6110 铝合金析出相的影响（江苏/山东）
- 【97】 热处理工艺对 6061 铸造板组织和性能的影响（广西）
- 【98】 基于 ANSYS-fluent 有限元计算机模拟确定铸嘴耳朵倒角开度的方法（上海/河南/安徽）
- 【99】 铸轧生产宽幅双零铝箔坯料关键技术（贵州）
- 【100】 双零五超薄铝箔铸轧坯料生产工艺研究（河南）

- 【101】 微量 Cu 对 1060 铝箔铸轧坯料晶粒的影响 (河南)
- 【102】 铝箔坯料黑丝缺陷产生的原因分析和预防措施的研究 (河南)
- 【103】 浅谈 Hazelett 连铸连轧产品的特性与应用 (河南)
- 【104】 铝板带连铸连轧生产线应用与发展 (内蒙古)
- 【105】 哈兹列特连铸连轧生产线铝熔体处理技术研究 (河南)
- 【106】 连铸连轧法生产铝箔用 8111 合金宽幅超薄带材 (内蒙古)
- 【107】 改善哈兹列特连铸连轧产品组织质量的研究 (河南)
- 【108】 Hazelett 连铸连轧铸坯成分偏析研究 (河南)
- 【109】 Hazelett 连铸连轧生产线铸坯组织分析 (河南)
- 【110】 低成本 高通量 基于废铝的宽幅铝板带连铸连轧生产技术 (美国)
- 【111】 铸轧 AA8079 双零铝箔坯料显微组织分析 (河南)

轧制

- 【112】 Al-6.2Zn-2.3Mg-2.3Cu 铝合金厚板轧制过程的模拟研究 (黑龙江)
- 【113】 预退火处理对 6016 汽车板 T4P 态组织和性能的影响 (山东)
- 【114】 时效工艺对 7N01 合金板材组织性能的影响 (黑龙江)
- 【115】 均匀化对铝锰合金板材轧制与退火组织的影响 (湖南)
- 【116】 用于热轧铝扁锭均质化和再加热的处理设备技术 (奥地利)
- 【117】 1100 合金热轧与铸轧坯料生产装饰板力学性能研究 (江苏)
- 【118】 高频焊管用 0.23mm 厚铝合金板生产工艺研究 (黑龙江)
- 【119】 装饰箔单边浪缺陷的影响因素与改进措施 (江苏)
- 【120】 连铸连轧 3003 合金生产动力电池壳用铝带材工艺技术研究 (河南)
- 【121】 酒瓶盖用 5151 铝合金带材工艺研究 (河南)
- 【122】 铸轧坯料减薄生产 8011 合金空调箔工艺技术研究 (河南)
- 【123】 润滑对镜面铝光亮度的影响 (辽宁/河南)
- 【124】 提高啤酒标用铝箔表面光泽度的研究 (河南)
- 【125】 铸轧 AA8079 双零铝箔箔料第二相研究 (河南)
- 【126】 轧制润滑过程铝材表面的腐蚀与缓蚀研究 (北京/河北)

- 【127】IMS 测厚板型仪在连铸连轧（Hazelett）三连轧机上的应用（河南）
- 【128】扩散退火对不锈钢铝夹心复合板材界面结合的影响研究（江苏）
- 【129】铝板带热轧乳化液的污染监控（上海）
- 【130】铝箔轧机的灭火设计及安全防火措施（江苏）
- 【131】一起因单相接地故障引起主变差动保护动作的原因分析（河南）

挤压与模具

- 【132】铝型材挤压生产新技术与装备（河南）
- 【133】当代铝合金挤压技术的发展研究（广西）
- 【134】应用于促进环境可持续性的铝挤压产品（巴林）
- 【135】挤压效率 第一部分-铸锭尺寸（加拿大）
- 【136】挤压效率 第二部分-挤压速度的预测（加拿大）
- 【137】新一代铝挤压机的泵及液压系统（日本）
- 【138】挤压机 DFEn 节能系统（德国）
- 【139】7075 铝合金复杂截面型材生产工艺研究（甘肃）
- 【140】7050 T74511 铝合金挤压型材工艺研究（甘肃）
- 【141】汽车用铝合金生产实例分析（广东）
- 【142】铝合金热传导（散热器）挤压材的生产技术（广东）
- 【143】多型腔大宽厚比汽车用铝型材成型工艺研究（广东）
- 【144】7003 飞机行李架型材生产工艺研究（广东）
- 【145】新能源汽车电池托盘用高强度 6061 铝合金型材生产工艺探（江苏）
- 【146】聚酰胺型材横向抗拉强度的分析（广东）
- 【147】2618A 铝合金棒材粗晶环控制工艺研究（黑龙江）
- 【148】2618 合金汽车压力机叶轮用棒材生产研究（甘肃）
- 【149】2B06 铝合金棒材粗晶环控制工艺研究（黑龙江）
- 【150】一种 Al-Cu-Mg 合金高强棒材的生产工艺研究（甘肃）
- 【151】6A02 合金管棒材性能不均匀原因分析（天津）
- 【152】不同拉拔变形量对 2A10H14 铝合金铆钉线材性能的影响（黑龙江）

- 【153】 Conform 连续挤压铝型材系统（江苏）
- 【154】 不同粒子含量原位自生 TiB_2 /6061 铝基复合材料组织及性能的研究（江苏/河北）
- 【155】 Zn/Mg 比及时效温度对 Al-Zn-Mg-Cu 系合金析出行为的影响（山东）
- 【156】 挤压和热处理对 AHS 合金组织和性能的影响（福建）
- 【157】 预拉伸对高纯 Al-Cu-Mg 合金型材组织和性能的影响（山东）
- 【158】 时效工艺对 7020 铝合金抗剥落腐蚀性能的影响（广东）
- 【159】 挤压工艺对 Al-Mg-Si-Cu 合金组织性能的影响（广东/湖南）
- 【160】 7075 铝合金型材停放效应浅析（甘肃）
- 【161】 6101B 导电轨型材导电率提升工艺研究（广东）
- 【162】 6063 铝合金挤压板材粗晶改善工艺方法
- 【163】 7xxx 系铝合金挤压材中点状缺陷的分析（甘肃）
- 【164】 模具液氮冷却对建筑铝型材分色缺陷的影响（广东）
- 【165】 挤压型材表面气泡产生原因及对策（广东）
- 【166】 铝合金挤压制品的淬火工艺过程及扭曲变形的仿真（美国）
- 【167】 基于模拟的铝型材挤出及产品质量控制（英国）
- 【168】 2A12 铝合金大规格薄壁无缝管生产工艺研究（青海）
- 【169】 6063 薄壁管材弯曲中起皱断裂行为的探究（广东）
- 【170】 超小规格无缝薄壁铝合金管材生产工艺研究（甘肃）
- 【171】 反向挤压过程中的金属变形流动分析（安徽）
- 【172】 无缝管挤压针清针环设计与使用（黑龙江）
- 【173】 铝合金铸锭空心针热穿孔技术研究（江苏）
- 【174】 优化热处理工艺实现 6063 铝合金型材的 T6 状态（宁夏）
- 【175】 5A06 Φ 120 \times 20mm 铝合金管材的退火工艺研究（甘肃）
- 【176】 7H3A 铝合金空心型材的热处理工艺研究（湖南/江苏）
- 【177】 6061 T6 型材时效工艺研究（陕西）
- 【178】 时效温度和时间对新型 Al-6Zn-1.1Mg 合金组织性能的影响（广东）
- 【179】 非等温时效对 7003 铝合金组织和性能的影响（湖北/湖南）

- 【180】时效工艺对 6105 合金微观组织的影响（福建）
- 【181】时效状态对 Al-5.9Zn-0.8Mg 合金压溃性能的影响（广东）
- 【182】双级时效对汽车用高强度铝合金组织性能的影响（广东）
- 【183】大规格冷拉（轧）铝合金薄壁管材超声波水浸探伤试验研究（甘肃）
- 【184】浅谈底面回波在铝及铝合金挤压材探伤检测中的应用（甘肃）
- 【185】工频炉在高质量铝型材挤压生产中的应用研究（广东）
- 【186】大型挤压在线淬火装备的现状和改进方案研究（广西）
- 【187】平移式交流伺服定尺飞剪系统浅析（广东）
- 【188】影响加热设备稳定运行的原因分析（甘肃）
- 【189】智能装卸框机器人的优点与趋势（广东）
- 【190】油液监测在各领域中的应用-试论制造业与工业油检 4.0（香港）
- 【191】一个模多孔技术的新实践（浙江）
- 【192】一种导流保护式一模双孔挤压模结构（广东）
- 【193】一种保护式一模四孔分流模结构（广东）
- 【194】优化模具设计对铝型材表面"暗影/骨线"的解决方法及研究（湖北）
- 【195】一种半空心铝型材遮盖式分流模结构的设计（广东）
- 【196】脚柱的模具设计制造（广东）
- 【197】浅析如何有效地提升挤压模具寿命（广东）
- 【198】建筑铝合金模板型材模具的设计制造技术方案浅析（广东）
- 【199】浅谈多孔模挤压生产关键点控制（广东）
- 【200】两款大型挤压工业型材模具设计（广东）
- 【201】H13 模具钢表面氮化处理工艺优化（广东）
- 【202】不同加热方式模具炉使用效果对比（广东）
- 【203】铝挤压模具氮化工艺探究（广东）
- 【204】挤压模具研磨机用研磨膏的研制（陕西）
- 【205】全自动铝挤压模具碱洗及废液回收系统的产业化应用（福建/广东）

表面处理

- 【206】 铝表面功能性阳极氧化膜的发展与应用（黑龙江）
- 【207】 基于铝阳极氧化膜纳米孔道的金属纳米线形貌调控（天津）
- 【208】 硝酸清洗替代技术（安徽）
- 【209】 加速耐候性 加速耐蚀性试验标准的新近动向（日本）
- 【210】 铝型材氧化自动生产线综述与展望（广东）
- 【211】 我国铝及铝合金电泳涂装技术现状及发展（天津）
- 【212】 铝型材电泳漆膜几种常见缺陷的原因分析（天津）
- 【213】 无铬钝化在电泳拉丝型材上的性能研究（山东）
- 【214】 6013 合金型材高光氧化表面发麻问题研究（广东）
- 【215】 流水线型材氧化碱磨砂粗晶报废解决实践（广东）
- 【216】 6005 合金氧化后材料表面一种条纹的原因和解决（广东）
- 【217】 简述交流电压频率对电解着色的影响（广东）
- 【218】 分析影响阳极氧化膜耐磨性的因素（广东）
- 【219】 双面上架在阳极氧化生产上的应用（广东）
- 【220】 阳极氧化膜抗开裂性的质量控制（广东）
- 【221】 建筑铝型材 Sn-Ni 混合盐电解着色工艺向环保型 Sn 盐工艺转换的研究（浙江/江苏）
- 【222】 铝型材宽温快速阳极氧化工艺研究（广东）
- 【223】 巧克力色消光瓷泳工艺研究（陕西）
- 【224】 铝合金深加工把手产品氧化缺陷原因分析及改善措施（广西）
- 【225】 SPC 在电泳色材表面处理槽液管控中的研究与应用（广西）
- 【226】 铝材木纹热转印的工艺原理和应用（广东）
- 【227】 喷漆烘炉 VOC 处理技术的应用（广东）
- 【228】 铝及铝合金无铬化学转化膜（广东）
- 【229】 无铬前处理生产工艺实践讨论（广东）
- 【230】 铝合金有机聚合物膜丝状腐蚀研究进展（广东）
- 【231】 浅谈金属粉末喷涂中回收粉应用（广东）
- 【232】 节能环保型建筑铝型材粉末涂装技术与应用（广东）

- 【233】探讨立式喷粉线的精益管理方法（广东）
- 【234】连续供粉系统的技术创新（广东）
- 【235】隔热型材先复合后喷涂工艺探讨（广东）
- 【236】微通道扁管表面预涂钎剂技术及其应用（浙江）
- 【237】高频开关电源与可控硅电源对铝阳极氧化膜结构影响对比分析（天津）
- 【238】建筑铝型材企业工业废水的新型絮凝剂制备方法研究（广东）

锻压

- 【239】铸锭中 Al_3Zr 的析出情况对 7050 锻板性能的影响（山东）
- 【240】铝合金锻环的生产技术及举例（重庆/江苏）
- 【241】铝合金模锻件的工艺结构要素与锻模设计（重庆/广东）
- 【242】铝合金锻压过程中主要工艺参数及其确定原则（重庆/江苏/辽宁）

深加工及应用拓展

- 【243】深化供给侧结构性改革 门窗幕墙行业高质量发展（北京）
- 【244】浅谈智能门窗的好处（广东）
- 【245】铝合金外开窗设计原理与应用（河北）
- 【246】开齿工艺对穿条式隔热型材纵向抗剪特征值的影响（河北）
- 【247】防火门窗幕墙行业的昨天 今天和明天（山东）
- 【248】高节能幕墙的保温和抗结露性能（江苏）
- 【249】系统对门窗的定义（广东）
- 【250】铝模板行业现状及未来发展趋势（广东）
- 【251】定制家居--铝业加工新领域（北京）
- 【252】铝制家具行业浅析（广东）
- 【253】全铝家居行业技术革新及发展（辽宁）
- 【254】全铝家居表面色差及拼接缝解决方案（山东）
- 【255】铝制家具柜体结构设计分享（浙江）
- 【256】铝合金登高器具的应用展望（江苏）
- 【257】大跨度铝合金结构应用与发展综述（上海）

- 【258】南京牛首山文化旅游区-佛顶宫大穹顶铝合金节点设计（上海）
- 【259】我国锂离子电池市场发展及铝材料需求量讨论（北京/江苏）
- 【260】6082 铝合金挤压型材弯曲试验失效分析（重庆）
- 【261】空心铝合金型材弯曲加工成型工艺的研究（甘肃）
- 【262】铝合金油冷器外部涂覆钎剂-内部无钎剂钎焊技术研究（浙江）
- 【263】铝油冷器无钎剂钎焊试验研究（浙江）
- 【264】搅拌摩擦焊接头金属运动行为研究（重庆）
- 【265】6 系铝合金超高速搅拌摩擦焊接头成形及性能研究（江苏）
- 【266】搅拌摩擦焊接 7003-T4 铝合金接头组织与性能研究（广东）
- 【267】搅拌针尺寸对异种材料 T 型接头组织及性能的影响（江苏）
- 【268】7003-T7 铝合金的搅拌摩擦焊接头组织与性能（广东）
- 【269】轨道车体超长铝型材加工装备的研制（山东）

再生循环

- 【270】中国再生铝产业发展现状及展望（北京）
- 【271】废铝绿色回收及设备配置（湖北/黑龙江）
- 【272】废铝再生加工的几个关键工序（天津）
- 【273】6061 再生变形铝合金的力学和耐磨性能改进（广东）
- 【274】废旧航空铝合金保级利用技术研究（北京）
- 【275】再生铝用于 3104 罐身料生产的熔铸工艺技术研究（重庆）

管理

- 【276】铝合金熔炼铸造的安全生产（广东）
- 【277】电解铝生产过程中的安全问题及防治措施（天津）
- 【278】大型铝加工厂的企业文化与经营管理（黑龙江）
- 【279】质量管理体系审核不符合项整改思路（甘肃）
- 【280】设备全寿命周期管理在铝加工企业中的应用（河南）
- 【281】新产品技术评审分析（广东）